



ΜΕ ΤΗ ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΤΗΣ
ΕΛΛΑΔΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΕΥΡΩΠΑΙΚΗΣ
ΕΝΩΣΗΣ ΑΠΟ ΤΟ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΔΥΤΙΚΗ ΕΛΛΑΔΑ 2014-2020»



Δήμος Αγρινίου



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ
ΔΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΕΡΓΟ: «ΕΠΑΝΑΧΡΗΣΗ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΠΤΕΡΟΥ ΠΑΠΑΣΤΡΑΤΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΠΑΡΚΟΥ ΩΣ
ΠΟΛΥΧΩΡΟΣ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ
ΔΡΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΑΝΑΨΥΧΗΣ»

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 3.500.000,00 Ευρώ (με Φ.Π.Α.)
Ε.Π. "ΔΥΤΙΚΗ ΕΛΛΑΔΑ 2014-2020"
MIS: 5067225
ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΚΑ: 64-7331.004

ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 69592/11-11-2022

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ διακηρύσσει την διεξαγωγή Ανοικτής Ηλεκτρονικής Διαδικασίας κάτω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή για την ανάθεση της σύμβασης του έργου :

«ΕΠΑΝΑΧΡΗΣΗ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΠΕΡΙΠΤΕΡΟΥ ΠΑΠΑΣΤΡΑΤΕΙΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΠΑΡΚΟΥ ΩΣ ΠΟΛΥΧΩΡΟΣ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΔΡΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΑΝΑΨΥΧΗΣ»

Προϋπολογισμού δημοπράτησης : 3.500.000,00 € (Ευρώ) (με Αναθεώρηση και Φ.Π.Α.)
2.822.580,64 € (Ευρώ) (χωρίς Φ.Π.Α.) ο οποίος αναλύεται ως
ακολούθως ανά κατηγορία εργασιών (χωρίς ΦΠΑ & αναθεώρηση):

- **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ**, προϋπολογισμού 1.723.716,72 € (χωρίς Φ.Π.Α.)
- **ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΝΟΛΟΓΙΚΑ**, προϋπολογισμού 889.112,66 € (χωρίς Φ.Π.Α.)

που θα διεξαχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147) των κανονιστικών πράξεων (Προεδρικών Διαταγμάτων και Υπουργικών Αποφάσεων) που εκδόθηκαν προς εκτέλεσή του, τους όρους της Διακήρυξης, καθώς και της Μελέτης της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Αγρινίου.

Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα συνταχθεί και θα υποβληθεί σύμφωνα με το άρθρο 95 του Ν. 4412/2016 (Α' 147/08.08.2016) παράγραφος §2.α με το σύστημα **ΕΠΙ ΜΕΡΟΥΣ ΠΟΣΟΣΤΩΝ ΕΚΠΤΩΣΗΣ ΓΙΑ ΚΑΘΕ ΟΜΑΔΑ ΤΙΜΩΝ** ομοειδών εργασιών του τιμολογίου και του προϋπολογισμού.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στα άρθρα 134-



138 του Ν. 4281/2014 (ΦΕΚ/Α/160/8-8-2014), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Διεύθυνση και σημείο επαφής απ' όπου μπορεί να διατεθεί το κείμενο της διακήρυξης καθώς και τα λοιπά τεύχη δημοπράτησης είναι ο ειδικός, δημόσια προσβάσιμος, χώρος "Ηλεκτρονικοί Διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr στο ΚΗΔΜΗΣ καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής www.cityofagrinio.gr (Τυχόν άλλες πληροφορίες σχετικά με τον διαγωνισμό θα δίνονται από την Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Αγρινίου, Παλαιά Ε.Ο. Αγρινίου-Ιωαννίνων, Πρώην Δημαρχείο Νεάπολης, Αγρίνιο, Τ.Κ. 301 00, Αριστείδης Παπαβασιλείου - Πολιτικός Μηχανικός, Τηλ: 26413-60723, Fax: 26410-60738, e-mail: arisparavasiliou@agrinio.gr).

Καταληκτική Ημερομηνία Υποβολής Προσφορών : **ΔΕΥΤΕΡΑ – 12/12/2022** **10:00 π.μ.**

Ημερομηνία Αποσφράγισης προσφορών : **ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ – 16/12/2022** **10:00 π.μ.**

Δικαίωμα συμμετοχής στον διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας: **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ & ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΛΟΓΙΚΑ**

και που είναι εγκατεστημένα σε:

- i.σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- ii.σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- iii.σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- iv.σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- v.Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης
- vi.Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β)του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.
- vii.Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Δικαιολογητικά απόδειξης καταλληλότητας για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας

Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ στην/στις

κατηγορία/ες: **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ & ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΛΟΓΙΚΑ**

Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης & οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ προσκομίζουν τα προβλεπόμενα στο αντίστοιχο άρθρο 23.4 της Διακήρυξης.

Τα έξοδα Δημοσίευσης της Περίληψης Διακήρυξης στον τύπο θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε **ΔΩΔΕΚΑ (12)** Ημερολογιακούς Μήνες και αρχίζει από την ημέρα υπογραφής της Σύμβασης.

Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις **Επιχειρησιακό Πρόγραμμα "Δυτική Ελλάδα 2014 - 2020"**, στον άξονα προτεραιότητας «Προστασία του Περιβάλλοντος – Μετάβαση σε μία οικονομία φιλική στο περιβάλλον», (**MIS: 5067225**).

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, κατά τους όρους του Άρθρου 72 παράγραφος §1.α του Ν. 4412/2016 (Α' 147), συνολικού ύψους **56.451,61 ευρώ**. Οι εγγυητικές επιστολές θα απευθύνονται προς τον Δήμο Αργινίου και σε περίπτωση διαγωνιζόμενης κοινοπραξίας πρέπει να είναι κοινές υπέρ όλων των μελών της. Ο χρόνος των εγγυητικών δεν πρέπει να είναι μικρότερος των Εννέα (9) μηνών και τριάντα ημερών από την ημερομηνία Δημοπράτησης.

Το αποτέλεσμα της Δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Αργινίου.

Αργίνο, 11-11-2022
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΑΠΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ